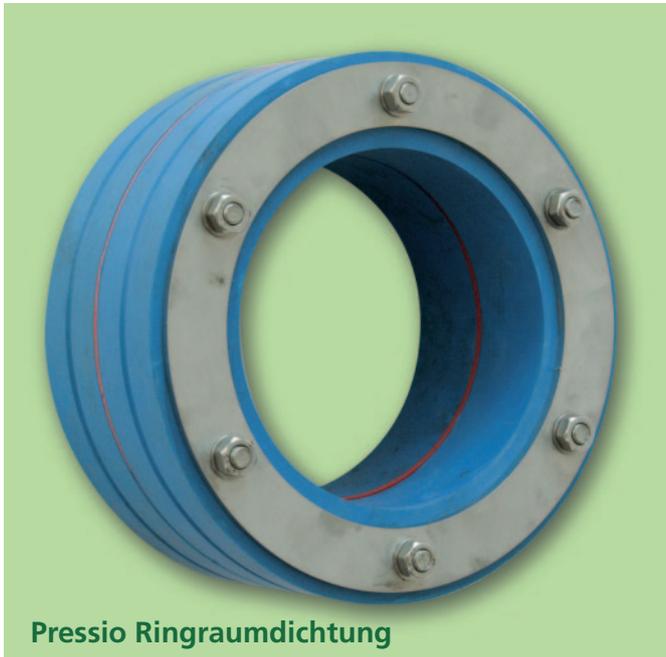


Eine sichere und optimale Ringraumdichtung für Mauerdurchführungen bei Rohrleitungen



Pressio Ringraumdichtung

Produktinformationen

Ringraumdichtungen dienen zur Abdichtung gegen drückendes und nichtdrückendes Wasser bei Mauerdurchführungen von Rohren und Kabeln.

Pressio Ringraumdichtungen

Pressio Ringraumdichtungen sind die sicherste Variante zur Ringraumabdichtung von Mauerdurchführungen bei Rohrleitungen. Die Dichtungen sind grundsätzlich dicht gegen drückendes Wasser mit Druckscheiben aus rostfreiem Edelstahl und extra weichem Elastomer.

Pressio – Individual

Pressio – Individual Ringraumdichtungen werden speziell nach Kundenwunsch angefertigt. Sonderausführungen für die unterschiedlichsten Rohrformgebungen sowie u. a. exzentrische Durchführungen mehrerer Rohre sind unsere Spezialität.

Anwendung

Gas- und wasserdichter Verschluss des Raumes zwischen Mediumrohr und Futterrohr oder Kernbohrung mittels eines 40 mm starken Gummielements (wahlweise auch mit zwei 40 mm Gummielementen), welches zwischen zwei Metallscheiben verpresst wird.

Zulassung und Prüfung

- Bis zu 5,0 bar druckdicht*
- KTW/W270 Trinkwasser- Qualitäten
- *ab 3 bar ist die Dichtung gegen Ausdrücken zu sichern.

Vorteile

- Schnelle Montage
- Kann Individual auf Kundenwunsch gefertigt werden
- Anwendbar bei verschiedensten Bauwerken und Anlagen
- Druckplatten sind aus rostfreiem Edelstahl



Pressio Individual

Technische Daten

Bitte entnehmen Sie die Größen und Abmessungen aus unserer Preisliste oder fragen Sie diese bei uns an.

Montageanleitung

1. Futterrohr/Kernbohrung und Mediumrohr reinigen.
2. Gegebene Futterrohr-/Kernbohrungsdurchmesser und Medienleitungsdurchmesser mit den Angaben auf dem Dichtungssatz überprüfen.
3. Ringraumdichtung wandbündig in das Futterrohr bzw. die Kernbohrung einfügen und Mediumrohr durchführen. Dichtungseinsatz auf der Außenseite des Gebäudes anbringen mit Ausrichtung der Muttern nach innen, damit ein späteres Nachziehen möglich ist.
4. Muttern mit Drehmomentschlüssel gemäß unten stehender Tabelle anziehen.

Hinweise:

- Kernbohrung sollte mit Epoxidharz beschichtet werden, um den Beton zu schützen und eventuelle Lunker/ Riefen zu glätten
- Für eine nachträgliche Montage steht die geteilte Pressio-Ringraumdichtung zur Verfügung
- Mediumrohre müssen zentriert und abgestützt werden

Max. Anziehdrehmomente in Nm		
Mutter	Standard Rohre	Für dünnwandige Kunststoffrohre
M 6	5 Nm	5 Nm
M 8	10 Nm für Pressio Standard	8 Nm für Pressio Standard
	20 Nm für Pressio Individual	15 Nm für Pressio Individual
M 10	30 Nm	22 Nm
M 12	36 Nm	26 Nm



Eigenschaften	Pressio Ringraumdichtung Standard EPDM	Pressio Ringraumdichtung Standard NBR	Pressio Ringraumdichtung KTW/W270	Pressio Ringraumdichtung für Fernwärmerohre KMR
Kernlochbohrung min/max	50 - 400 mm	80 - 250 mm	50 - 400 mm	125 - 400 mm
Material Druckplatte	V2A	V2A	V2A/VA4 auf Anfrage	V2A
Gummiqualität	EPDM	NBR	EPDM	EPDM
Temperatur	-30°C bis +120°C	-30°C bis +70°C	-30°C bis +120°C	-30°C bis +120°C
Dichtigkeit	3,0 bar, mit Ausdrucksicherung bis 5,0 bar			
Gummidicke	40 mm	40 mm	40 mm	2x 40 mm
Gummihärte, Shore A	45 ± 5	45 ± 5	50 ± 5	45 ± 5
UV Resistenz	gut	schlecht	gut	gut

Werte für Drückdichtigkeit mit 23°C. Bei höheren Temperaturen ist eine Ausdrucksicherung zu montieren.

*EPDM Gummi geprüft und Zugelassen nach KTW und W270

Weitere Pressio Ringraumdichtungs- Varianten sind ebenfalls auf Anfrage möglich.