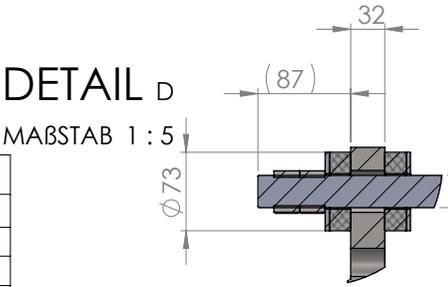
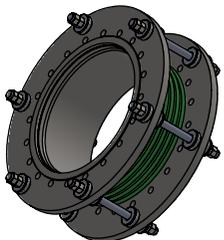


SCHNITT A-A
MABSTAB 1 : 10



DETAIL D
MABSTAB 1 : 5



Preliminary

Betriebsdaten			
Betriebsdruck	+10/-1	bar	
Betriebstemperatur	20	°Celsius	
Durchflussgeschwindigkeit	???	m/s	
Anschluss Norm	DIN 1092		
Prüfdruck bei (20°C)	16	bar	
Zyklenzahl	>1 e6	(-)	
Hub:			
axial +x =	-	mm	
-x =	-	mm	
lateral +y =	-	mm	
-y =	-	mm	
angular +a =	-	°	
-a =	-	°	
Reaktionskraft	Fa =	N/bar	
Federkonstante: [+/-30%]			
axial Cx =	1240	N/mm	
lateral Cy =	10490	N/mm	
angular Ca =	-	N/<°	
Medium		(-)	
PED Klassifikation	SEP		
Angewendete Normen	EJMA/DIN		

POS-NR.	BENENNUNG	MENGE	MATERIAL	BESCHREIBUNG
1	Expansion Joint DN500	1	1.4404 (X2CrNiMo17-12-2)	
2	Flange PN16	2	1.4301 (X5CrNi18-10)	
3	Vibration cushion	6	1.4301 (X5CrNi18-10)	
4	DR_500	1	1.4404 (X2CrNiMo17-12-2)	
5	SR_500	1	1.4404 (X2CrNiMo17-12-2)	

WENN NICHT ANDERS DEFINIERT: BEMASSUNGEN SIND IN MILLIMETER OBERFLÄCHENBESCHAFFENHEIT: TOLERANZEN: LINEAR: WINKEL:	OBERFLÄCHENGÜTE:	ENTGRATEN UND SCHARFE KANTEN BRECHEN	ZEICHNUNG NICHT SKALIEREN	ÄNDERUNG 01																		
<table border="1"> <thead> <tr> <th>NAME</th> <th>SIGNATUR</th> <th>DATUM</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>GEZEICHNET F.R.</td> <td></td> <td>15.10.2018</td> </tr> <tr> <td>GEPRÜFT A.M.</td> <td></td> <td>15.10.2018</td> </tr> <tr> <td>GENEHMIGT</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>PRODUKTION</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>QUALITÄT</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>			NAME	SIGNATUR	DATUM	GEZEICHNET F.R.		15.10.2018	GEPRÜFT A.M.		15.10.2018	GENEHMIGT			PRODUKTION			QUALITÄT				
NAME	SIGNATUR	DATUM																				
GEZEICHNET F.R.		15.10.2018																				
GEPRÜFT A.M.		15.10.2018																				
GENEHMIGT																						
PRODUKTION																						
QUALITÄT																						
BEZEICHNUNG: Vibrationabsorber DN500 Drawing Number 1064-170518-HB-4 rev00			ZEICHNUNGSNR. TK-1953																			
WERKSTOFF: see boom			MASSSTAB: 1:20 BLATT 1 VON 1																			

A3